

hart aber fair



Dienstleistungen

EWS .Induktionshärten



EWS Weigle GmbH & Co. KG

Maybachstraße 1

D-73066 UHINGEN

Tel. +49 (0)7161-93040-855

www.ews-tools.de/de-DE/static/induktionshaerten

EWS
Tool Technologies

EWS. Induktionshärten

Wir härten Ihre Werkstücke

Induktionshärten

Induktionshärten ist ein Verfahren zur Oberflächenhärtung von Stahl und Gussteilen.

Zum Einsatz kommen Werkstücke, deren Oberflächen hohen mechanischen Belastungen ausgesetzt sind.

Hierbei können auch komplizierte Geometrien partiell in den Bereichen gehärtet werden, die eine besonders hohe Verschleiß- und Torsionsfestigkeit benötigen.

Horizontale-Härtelänge:

- Maximale Härtelänge 2 m (Vorschubhärtung)
- Rundteile für Vorschub-Umlaufverfahren bis ca. 800 mm Durchmesser
- Teilgewicht bis ca. 200 kg

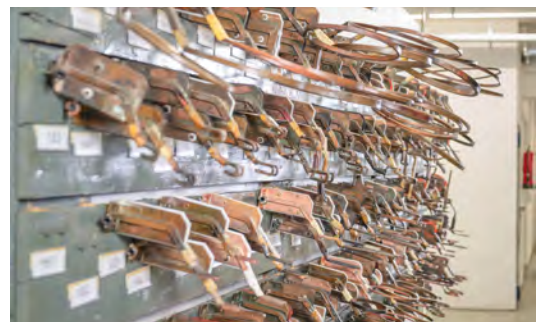
Vertikale-Härtelänge:

- Maximale Einspannlänge 1000 mm
- Härtelänge 900 mm
- Teilgewicht bis ca. 20 kg

Unsere Leistungen

- Induktionshärten
- Anlassen
- Rissprüfung
- Härteprüfung
- Werkstoffberatung
- Induktorenfertigung
- Brausenfertigung

Auf Wunsch übernehmen wir aber auch alle anderen Aufgaben rund um die Warmbehandlung von Bauteilen.



Ansprechpartner:

Andrej Obert
Leitung Induktionshärten

Telefon: +49(0)7161 93040-460
E-Mail: andrej.obert@ews-tools.de

Team Härterei
Auftragsannahme und -abwicklung

Telefon: +49(0)7161 93040-859
E-Mail: Haertere@ews-tools.de

Anlieferung und Abholung Tor 4

Öffnungszeiten: 06.00 bis 15.00 Uhr
Pausen von: 09.00 bis 09.15 Uhr
12.30 bis 13.00 Uhr